

REPORT NO. [REDACTED]

CD NO.

25X1A

COUNTRY Poland/East Germany

DATE DISTR. 25 November 1952

SUBJECT Meeting Concerning the Konin Project

NO. OF PAGES 1

25X1A

NO. OF ENCL. 2 (28 photos,  
(LISTED BELOW) 6 typed pages)SUPPLEMENT TO  
REPORT NO.

25X1X

The attached material concerning a meeting to discuss the Konin, Poland, project, which took place in the Projektierungs- und Konstruktionsbuero Kohle, Berlin-Weissensee, is forwarded to you on loan.

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED  
DO NOT DETACH

25X1A

CLASSIFICATION

SECRET

STATE	NAVY	NSRB	ON						
ARMY	AIR								

SECRET  
Security Information

25X1A

25X1A Poland

FDD Abstract of [REDACTED] A

MEETING CONCERNING KONIN COMBINE PROJECT (36 pp; German; Date of Info: [REDACTED]  
Date of Distribution: 25 November 1952)

25X1X [REDACTED]

The two enclosures to [REDACTED] include 5 pages of typewritten notes on 25X1A the Konin Combine project, and 30 pages (photostat) on the 13 to 16 August 1952 meeting between Polish and East German representatives to discuss the preliminary blueprints and construction plans for the Konin project. The meeting was held at the PKB "Kohle" (Projektierungs und Konstruktionsburo "Kohle", Projects and Design Office "Coal") in Berlin.

The 5 pages of notes on the project include data on the location of the coal field, reserves, geological and hydrological studies, planned production, data on excavation and construction, equipment and manpower for the project, excavation and coal production costs, etc.

The 30 page photostatic document discusses the meeting held to discuss, amend, and study the preliminary blueprints and construction plans for the Konin Combine. The meeting was broken down into five committee meetings to study the following main points of the Konin project: 1) deposits and open pit mining, 2) briquet plant and annex, 3) low temperature carbonization plant, 4) general planning, 5) central workshop. The results of the committee meetings are given in the form of five protocols. These protocols contain specific suggestions to be incorporated in the final blueprints and plans for the projects (most of which are to be submitted by the PKB in late 1952 or early 1953). The suggestions are quite detailed, including project descriptions, equipment to be used, details on electric power, water supplies, machine installations, etc.

Foreign language document or microfilm [REDACTED] thereof is available from 25X1A  
CIA Library, Ext 35057

19 December 1952

[REDACTED] 25X1A

SECRET  
Security Information

Approved For Release [REDACTED]

25X1A 5R013500040006-1

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52  
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

IP 14

SECRET

2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES  
IN GERMAN) (S) ABST (A375)

25X1A

25X1A

Approved For Release 2001/03/23: GIA-RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release

13500045806-1

25X1A

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52  
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT  
[REDACTED]  
IP *PH* SECRET  
2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES.  
IN GERMAN) *8* ABST (A37)

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release 2001/03/23 : CIA RDP83-00415R013500040006-1

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52  
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

1P 14 SECRET  
2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES.  
IN GERMAN) ABST (ACTS)

25X1A

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release

500040006-1

25X1A

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52  
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

TP 14 SECRET  
2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES.  
IN GERMAN) (S) ABST 1/1375

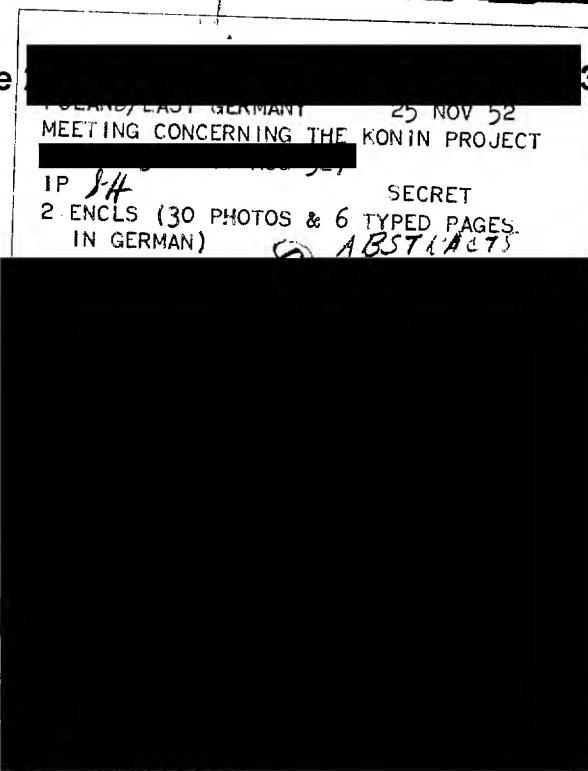
25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release

35000400061A

25X1A



25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release

500040061-A

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52  
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

1P 84 SECRET  
2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES  
IN GERMAN) (8) 1857(ACT3)

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release 2

5000400064

TO LAND/EAST GERMANY 25 NOV 52  
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

IP 14

SECRET

2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES  
IN GERMAN) *ABST (A373)*

25X1A

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release 2004/02/09 : CIA-RDP89A0445B01350040006-1

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52  
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

IP 14  
2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES.  
IN GERMAN) *ABST (ACTS)* SECRET

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

3500040006-1

DO NOT DETACH

P K B  
Leitung:

Berlin-Wedensee, den 16.8.1952  
Dr. Bi/Grl.

Teilnehmer

Über die Projektierung des kombinat Konin vom 13. + 16.8.52  
im Projektions- und Konstruktionsbüro "Kohle",  
Berlin-Wedensee, Herderstraße 124

Teilnehmer der Volksrepublik Polen:

Dipl.-Ing. Smida  
" " Rosinski  
" " Lewandowski  
" " Lewandowski  
" " Alpert

Teilnehmer der DDR:

Dr. Rademacher (soitweise)	-	HV-Kohle
Ing. Blumarich	-	"
Horold	-	Betriebsgruppensekretär der HV-Kohle
Direktor Kau	-	P K B
Dir. Dr. Bilkenroth	-	"
Ing. Fleischer	-	FKB - } Taxbanfragen
Ing. Bösel	-	
Dipl.-Ing. Hofmann	-	
Dr. Haase	-	FKB - } Brikettierungsfragen
Ing. Goldhahn	-	
Ing. Fuhrmann	-	
Direktor Hoffmann	-	FKB - } Schmiedereifragen
Ing. Walther	-	
Dr. Jüdisch	-	FKB - } Werkstättenfragen
Ing. Stohl	-	
Ing. Löser	-	FKB - } Bauliche Fragen
Dipl.-Ing. Kärlsdorf	-	Industrie-Entwurf
Ing. Gehrke	-	"
Dr. Raschke	-	Energiebau
Marschewski	-	Witterungsfragen
Krahmer	-	"
Dipl.-Ing. Thieme	-	FKB - } Generalplanung und
" " Schecht	-	
Dr. Krämer	-	Spezialfragen
Ing. Kürpe	-	

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

SECRET

Nach Eintreffen der Delegation aus der polnischen Volksrepublik fand am 13. da. Mts. um 15 Uhr die grundlegende Besprechung für die Durchführung der Arbeiten statt. Dabei wurde festgelegt, daß zunächst die grundsätzlichen Fragen des Generalplanes im Gesamtgrum behandelt werden sollen. Für die anderen Tage, den 14. und 15.3.1952, werden Besprechungen in den einzelnen Fachgruppen vorgesehen und zwar getrennt nach Tagebaufragen, Brikettierungs- und Schwelereifragen, Kraftwerksfragen, Werkstättenfragen, Spezialfragen der Generalplanung. Die entsprechenden baulichen Arbeiten werden jeweils im Anschluß an die Fachgruppenbesprechungen ebenfalls mitbehandelt.

Die Ergebnisse der Einzelbesprechungen wurden in Sonderprotokollen niedergelegt und zwar:

- Anlage 1 = Lagerstätte und Tagebau
- Anlage 2 = Brikettfabrik mit Anhang
- Anlage 3 = Schwelerei
- Anlage 4 = Generalplanung
- Anlage 5 = Zentralwerkstatt

Diese Protokolle sind von den beteiligten Fachkollegen durch Unterschrift bestätigt worden.

Die abschließende Besprechung fand am 16.3.1952, vormittags 8 Uhr, ebenfalls in den Räumen des PKB, Berlin-Weißensee, statt. In dieser Besprechung wurde für die Weiterführung der Projektierungsarbeiten des Kombinats Kenin folgendes festgelegt:

#### 1. Tagebau

- a) Das im August 1951 abgelieferte Vorprojekt Tagebau Kenin wird mit dem Protokoll - Anlage 1 - vertragsgemäß bestätigt.
- b) Das technologische Projekt Tagebau Kenin-Südfeld wird bis zum 31.12.1952 vom PKB fertiggestellt. Hierzu liefert der Auftraggeber bis zum 30.9.52 einen Oberflächen-Nutzungsplan.
- c) Die Bearbeitung des Vorprojektes Tagebau Kenin-Patniewoeld ist abhängig vom Eingang der Unterlagen des Auftraggebers. Die für diese Bearbeitung noch fehlenden Unterlagen sind in der Anlage 1 aufgeführt. Termin für die Bearbeitung wird in einer späteren Besprechung noch vereinbart.

**2. Brikettfabrik**

- a) Die vorgelegten Unterlagen vom Vorprojekt Brikettfabrik Konin werden vom Auftraggeber bestätigt.  
Die weitere Bearbeitung des Vorprojektes erfolgt sofort und wird abgeschlossen bis 10.10.52.
- b) Eine Aufstellung der Hauptapparaturen für die Brikettfabrik wird vom PKB bis 31.8.52 dem Auftraggeber übergeben.
- c) Der Auftraggeber über gibt dem Projektanten bis 30.9.52 Kataloge über Eisen- und Stahlprofile, Rohrleitungen und Metoren.
- d) Das technische Projekt der Brikettfabrik Konin wird bis zum 10.3.53 fertiggestellt. Die Zeichnungen werden im Maßstab 1 : 100 angefertigt. Über die Ausführungszeichnungen werden zu einem späteren Zeitpunkt nach Vereinbarungen getroffen.

**3. Schwelerei**

- a) Das PKB stellt bis zum 15.9.52 eine überschlägliche Materialaufstellung zusammen. Für eine destillative Teerverteilungsanlage wird bis zum 31.10.52 eine Projektstudie fertiggestellt.
- b) Das technische Projekt der Schwelerei wird mit seinem technologischen Teil bis zum 31.1.53 fertiggestellt; der bau-technische Teil bis zum 30.4.53.

**4. Zentralwerkstatt**

- a) Das Vorprojekt für die Zentralwerkstatt wird technologisch in 2 Varianten bis zum 31.10.52 fertiggestellt einschließlich einer erweiterten Materialaufstellung.
- b) bis zum 31.8.52 wird eine Maschinen-Ausrüstungsliste aufgestellt.

**5. Generalplanung**

- a) Das Vorprojekt für die Generalplanung des Gesamtkombinats Konin wird ohne Einzelrohrleitungspläne bis zum 10.3.53 fertiggestellt. Voraussetzung ist, daß der Auftraggeber bis zum 15.11.52 alle noch fehlenden Angaben über Bodenschaffensheit sowie die Angaben, welche in der Anlage 2 aufgestellt sind, bereitstellt.
- b) Das technologische Projekt für die Generalplanung wird nach Bestätigung des Vorprojektes in einer besonderen Bespre-



PKB Auftrag Nr.

**SECRET**

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R

## Anlage 1

PKB  
Leitung 1Berlin-Weißensee, den 15.8.1952  
Zo/RoProtokoll

über die am 14.8.1952 und 15.8.1952 mit den polnischen  
Vertretern geführte Besprechung in Fragen Lagerstätte  
und Tagebau Konin

Teilnehmer:

Dipl.-Ing.	Zmuda
Zosel	PKB
Fleischer	PKB
Hofmann	PKB

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

SECRET

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R0

Anlage 1

Anlage 1

Lagerstätte und Tagebau Konin

Die Besprechungen über die Fragen der Lagerstätte und des Aufschlusses Tagebau Konin haben folgendes Ergebnis:

Das im August 1951 durch das PKB Berlin fertiggestellte Vorprojekt über den Neuaufschluß des Tagebaus Konin wurde in seinen Einzelheiten durchgesprochen. Das Vorprojekt wurde gemäß den in der Görlitzer Besprechung festgelegten Richtlinien und den Richtlinien über die Projektierung des Kombinates Konin erstellt. Es beinhaltet die Lösung des Tagebaus nach 2 Varianten, und zwar:

Variante I - Hauptbetrieb Zugtagebau  
Nebenbetrieb Kabelbaggertagebau

Variante II- Hauptbetrieb Zugtagebau  
Nebenbetrieb Zugtagebau.

Durch die beiden Varianten wird die Versorgung des Kombinates Konin mit Rohkohle erfüllt. Mit der heutigen Besprechung wurde uns mitgeteilt, daß das Vorprojekt genehmigt und der § 1, Ziffer 3 a erfüllt ist. Es wurde festgelegt, auf Grund des bestätigten Vorprojektes das technische Projekt nach folgenden Richtlinien durch das PKB anzufertigen:

1. Grundlage für das technische Projekt ist die Variante I des Vorprojektes.
2. Das technische Projekt soll umfassen das Paufeld I nach Variante I mit Einschluß des westlichen Nebenfeldes (nach Variante II als Nebenfeld West I bezeichnet).
3. Der terminliche Geräteneinsatz sowie die geplante Förderleistung wird entsprechend dem Vorprojekt im technischen Projekt behandelt.
4. Als Hauptabraumgewinnungsgerät wird in einer weiteren Variante der in der Volksrepublik Polen gebaute Bagger Es 750 eingesetzt. Um die geforderte Leistung von 6 600 t zu erbringen, muß ein Löffelbaggervorschritt eingerichtet werden. Die Anzahl der hierfür benötigten Löffelbagger erübt sich aus der erforderlichen Massenbewegung. Obenangeggebener Es 750 hat folgende Daten:

- : -

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

~~SECRET~~

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013



1. Körnerinhalt 750 l  
2. Schuttumfang n = 23/min  
3. Kettengeschwindigkeit vK = 0,77 m/s  
4. Körnerabstand 2 m  
5. Körnerleiterlänge  
6. (einschl. Planierstück  
7. von 5 m) 22,7 m  
8. Stromart und Spannung: Drehstrom 6 kV, 500 kW.

9. Für das technische Projekt werden gleichen Typen des rollenden Materials, der Hilfs- und Nebengeräte zugrunde gelegt wie im Vorprojekt.
10. Die Entwässerungsmaßnahmen werden in gleicher Weise wie im Vorprojekt behandelt. Am Südrand der Lagerstätte wird eine Tauchpumpengalerie zur Abriegelung der vom Süden her zuströmenden Grundwasser niedergebracht, wie dies bereits im Vorprojekt behandelt wurde. Für die Bemessung der Pumpengalerie wird der von den Auftraggebern angegebene k-Wert von 0,0002 m/s zugrunde gelegt. Der Grundwasserstrom fließt in Nordrichtung.
11. Für die Entschlammlung des Nieslusz-Sees werden vom PKB Vorschläge ausgearbeitet. Der See ist z.Z. bereits gesümpft. In diesem See befinden sich mit einer Mächtigkeit von bis zu 8 m Sapropel-Schlamm mit mäßiger Wurzelverfilzung. In der Volksrepublik Polen bestehen bewährte Einrichtungen zur hydromechanischen Gewinnung derseliger Materialien (Monitoron bis zu 25 atü Betriebsdruck). Ferner steht ein Schreitbagger mit Körnerseileinrichtung zur Verfügung, Kübelinhalt 3,4 m<sup>3</sup>, Auslegerlänge 38 m.
12. Es handelt sich bei diesem Projekt ausschließlich um ein technologisches Projekt ohne hochbaulichen Teil. Kunstbauwerke für Rahmenanlagen und dergleichen müssen jedoch mit Ausnahme der Eisenbahn- und Straßenbrücke am Vorwerk Marantów enthalten sein.
13. Die Maßnahmen zur Kulturbodenwirtschaft und zur Wiederurbarmachung des Kippengeländes sind mit in das Projekt aufzunehmen.
14. Im technischen Projekt werden die Grenzen der Abbauwürdigkeit am Ausgehenden der Lagerstätte nach den Unterlagen des Vorprojektes festgelegt, da dem Projektanten die Bohrergebnisse der in der Görlitzer Besprechung festgelegten Bohrungen nicht vorliegen.

- 3 -

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500

11. Die erforderlichen Verbindungen Straßen- und Ortswinkelungen werden im Projekt nur nachrichtlich behandelt.

Das PKE übernimmt die Vorprojektierung des Patnów-Feldes nach folgenden Richtlinien:

1. Ab 1958 ist eine Erweiterung des Kombinates Konin vorgesehen. Für diese ist eine zusätzliche Rohkohlenförderung von 3 500 tato erforderlich, insgesamt also 11 100 t Rohkohle. Mit Rücksicht darauf, daß das südliche Abbaufeld eine sehr ungünstige Feldausdehnung hat und im Minimum Strossenlängen von rd. 300 m benötigt, ist eine Steigerung über die vorgesehene Leistung nicht möglich. Es muß ein Ersatztagebau geschaffen werden.
2. Bei diesem Vorprojekt müssen 2 Varianten ausgearbeitet werden:

Variante I

Es wird vorausgesetzt, daß die zusätzliche Förderung von 3 500 tato notwendig ist. In diesem Falle muß das Patnów-Feld in einem Neuaufschluß gelöst werden.

Variante II

Es wird vorausgesetzt, daß die zusätzliche Kohlenförderung von 3 500 tato nicht erbracht zu werden braucht. In diesem Falle kommt unter Umständen eine Überbaggersung der flözleeren Stelle unter dem Goslawickie-See in Frage, indem der Tagebau des Südfeldes in das Patnów-Feld übergeht.

Die beiden Varianten geben zu überlegen, ob der Abbau der Feldesteile unter dem Goslawickie-See wirtschaftlich vertretbar ist. Wenn die Überbaggersung der flözleeren Stelle nicht durchgeführt werden kann, endet das südliche Hauptfeld an der Ortslage Goslawice.

3. Für die Tagebebauausrüstung werden seitens des Auftraggebers keine besonderen Vorschriften gemacht. Nach der Auskohlung des südlichen Hauptfeldes muß aus dem Patnów-Feld die gesuchte Kohlenförderung in Höhe von 11 100 t erbracht werden.

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R0135

4. Das Projekt wird nach den gleichen Richtlinien erstellt, wie das bereits angefertigte Vorprojekt für das südliche Abbaufeld, lediglich mit der Ausnahme, daß für die Kostenanschläge nur Blankette aufgestellt werden ohne Preis- und Kostenangabe.

Für die Erstellung des Vorprojektes überreicht uns der Auftraggeber noch folgende Unterlagen:

1. Lagepläne 1 : 2000 mit sämtlichen topographischen Angaben, wenn vorliegen tachometrische Aufnahmen von der Koordinatenlinie "Hoch" 57 94,5 bis zur nördlichen Grenze der vorliegenden Abbohrungen. Aus diesen Plänen muß die Lage der Bohrungsatzpunkte ersichtlich sein. Die hierzu erforderlichen Bohrtabellen müssen Höhen über NN der Bohrungsatzpunkte mit Bohrlochnummern und die Koordinatenwerte enthalten.
2. Sämtliche im Raum des Goslawickie-Sees gestoßenen Bohrergebnisse.
3. Sämtliche im Patnów-Feld vorhandenen Bohranalysen.
4. Hydrologisches Gutachten über das gesamte Baufeld einschl. der Angaben über Wasserspiegelhöhen und die Ausdehnung der südlich und östlich von der Kohlenlagerstätte liegenden Seen.
5. Oberflächennutzungspläne für Süd- und Patnów-Feld mit Angabe sämtlicher Kulturarten.

Mit der Projektierung kann erst nach Vorliegen der angeforderten Unterlagen begonnen werden.

Wie bereits in der Görlitzer Besprechung zum Ausdruck gebracht, wird nochmals festgestellt, daß es unbedingt erforderlich ist, daß der Projektant eine ortsliche Besichtigung in Konin vornimmt, um damit eine betriebsfreude Projektierung auszuschalten.

Das Protokoll gilt gleichzeitig als Bestätigungsurkunde für das Vorprojekt des südlichen Tagebaus.

PKB - Berlin-Weissensee, den 15.8.1952

*Janek* *W. J. Jones*

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R0

Anlage 2

P K B  
Abt. IIIBerlin-Teilensee, den 15.8.1952  
Dr. Ma/Or.Protokoll

über die am 14.8.1952 mit den polnischen Vertretern geführte  
Besprechung in Fragen der Brikettfabrik Konin

Teilnehmer:

Dipl.-Ing. Zmuda	
" " Rosinski	
" " Rozenbejn	
" " Lewandowski	
" " Alpert	
Dr. Rademacher	/ HV Kohle
Direktor Mau	/ P K B
Dr. Haase	/ "
Goldhahn	/ "
Fuhrmann	/ "
Dr. Krämer	/ "
Löser	/ "
Ruppe	/ "
Zosel	/ "
Schacht	/ "

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013

An Hand des Kohlelaufschemas und der Zusammenstellungszeichnung wurde einleitend von Herrn Dr. Haase die Technologie der Brikettfabrik erläutert. Die Durchsprache mit den polnischen Vertretern ergab folgendes:

Der Aufbau der Brikettfabrik soll in 2 Baustufen erfolgen. Mit den Bauarbeiten soll bereits 1953 begonnen werden. Bis zur Inbetriebnahme der Schwelerei werden Marktbrikets hergestellt. Da für die erste Ausbaustufe Heizgas noch nicht zur Verfügung steht, weil die Schwelerei noch nicht in Betrieb ist, schlägt das PKB eine kombinierte Rohkohlenstaubfeuerung für die Trocknung vor. Dieser Vorschlag wird von den polnischen Vertretern akzeptiert, da bei Verwendung von Brikettgeneratoren diese nach Inbetriebnahme der Schwelerei überflüssig würden, während andererseits die Rohkohlenfeuerung zur Ergänzung eines etwaigen zusätzlichen Wärmebedarfs eingesetzt werden kann. Außerdem fügt sich die Rohkohlenfeuerung besser ein und erfordert weniger Materialkosten als die zusätzlichen Generatoren.

Mit der Ausführung des Rohkohlenbunkers, welcher als zweigleisiger Hochbunker mit Zweiseitung für Brikettier- und Kraftwerkskohle gebaut werden soll sowie des Verteilerturmes, in welchem die Möglichkeit gegeben ist, von den 2 aus dem Bunker kommenden Bändern auf jedes der 4 abgehenden Bänder nach dem Kraftwerk und nach dem Naßdienst zu übergeben, erklären sich die polnischen Vertreter einverstanden.

Da die in der Kohle enthaltenen Lignite doch teilweise erhebliche Fasrigkeit aufweisen, muß deshalb im Naßdienst ein Überlaufförderer vorgesehen werden, welcher die unzerkleinerten Lignite aus dem Kreislauf abzieht und mit in die Feuerkohle für die Trocknerfeuerung gibt.

Trocknerhaus: Die vom Projektanten vorgesehene Lösung des Trocknerhauses wird angenommen.

Es wird festgelegt, daß im ersten Bauabschnitt nur die Nachsiebung und Nachzerkleinerung gebaut wird. Die Nachtrocknung kommt in der zweiten Baustufe zur Ausführung, weil erst dann Schwelbrikets hergestellt werden.

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Da es sich noch nicht übersehen lässt, in welchem Umfange eine Nachtrocknung durchgeführt werden muß, besteht die Möglichkeit, daß die für die Nachtrocknung angesetzten 7,5 t/h Trockendampf nicht voll benötigt werden. Trotzdem müssen die Dimensionen des Dampftrockners bestehen bleiben, weil er eine Standardtype darstellt.

Pressenhaus: Für die Verpressung der Kohle sind 12 Ringwalzenpressen des Fabrikates "Witkowice" vorgesehen. Nach durchgeführten Versuchen beim Lieferanten leisten diese Pressen bei 750 Upm des Antriebsmotors 8 t/h; das entspricht einer Reserve von 13 %. Diese scheint nicht in allen Fällen ausreichend. Trotzdem ist nicht beabsichtigt, die Pressenzahl zu vergrößern, da nach Mitteilung der polnischen Vertreter eine Leistungssteigerung auf 9-10 t/h der Ringwalzenpresse in Aussicht gestellt ist.

Es wird deshalb festgelegt, daß im Projekt mit einem Antriebsmotor von 155 kW und 1000 Umdrehungen gerechnet werden soll.

Für die Auslegung der Pressenentstaubung ist vom Pressenlieferanten die Angabe der notwendigen Leistung der Entstaubungen (Menge und Anschlußstellen) nötig.

Die Schweierei soll nur Briketts erhalten, die über eine Grusabsichtung mit 12 mm Spaltweite gelaufen sind.

Der Vorentwurf sieht für den pneumatischen Brustransport einen Kompressordruck von 4 atü vor. Es soll geprüft werden, ob mit 2 atü auszukommen ist, da dieser Druck bereits vom einstufigen Kompressor erzeugt werden kann, es sei den, daß die Kompressorluft vom Kompressor der Zentralwerkstatt aus geliefert werden kann.

Obgleich die Brikettverladung nach beendetem Vollausbau nur ausnahmsweise benutzt werden soll, ist gerade deshalb eine Überdachung erforderlich.

Auf Anfrage hin wird mitgeteilt, daß der Vorentwurf so gestaltet ist, daß eine Erweiterung der Brikettfabrik um 50 % möglich ist.

Die polnischen Vertreter sind mit den architektonischen Lösungen der vorgelegten Gebäudeteile einverstanden. Konstruktiv soll soweit wie möglich Stahlbeton in Anwendung kommen, mit Ausnahme der nachstehend aufgeführten Gebäude: Wasdienst, Trocknergebäude teilweise, Nachtrocknerhaus, Pressenhaus, Verladung und alle Brücken über 3 m Höhe, die in Stahlkonstruktion auszuführen werden sollen.

SECRET

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R01

25X1A

Das FKB erhält für die Stahlkonstruktion einen Katalog über die in Polen hergestellten Profile.

Diese Ausführungen in Stahlkonstruktion sind bedingt:

1. Das geringere Eigengewicht der Stahlkonstruktion ist für den ungünstigen Baugrund vorteilhafter.
2. Der gesparte Stahl, der gegenüber Stahlbeton eintritt, geht wieder verlustig durch die großen Armierungen der Fundamente.
3. Die Ausbaumöglichkeiten sind bei Erweiterungen günstiger in Stahlbau.
4. Die Anwendung von Stahlkonstruktion gegenüber Stahlbeton bringt eine Geldersparnis von mindestens 25 - 30 %.

Die Fußböden der Gebäude werden in Flachklinkern ausgeführt; die Seitenwände im Fressenhaus bis zu 2 m Höhe gefliest.

Der Energiebedarf und Wasserverbrauch der Brikettfabrik wird wie folgt angegeben:

Dampf von 3 ata und 150° 13,2 t/h im Winter  
10,0 t/h " Sommer.

Davon werden an Kondensat zurückgeliefert:

schätzungsweise 11 t/h im Winter  
8 t/h " Sommer  
Dampf 21 ata 0,25 t/h für feuerlose Loks.  
Strombedarf 6 200 kW, mittlere Belastung = 7 560 kVA  
Höchstleistung = 7 100 kW  
Wasserbedarf: 45 m<sup>3</sup>/h

Das FKB liefert vor Aushändigung des Vorentwurfs ein Verzeichnis der wesentlichen technologischen Einrichtungen, die vorab bestellt werden können. Die Liste ist unterteilt nach folgenden Gesichtspunkten:

erste Baustufe,  
zweite Baustufe,

ferner hinsichtlich der Liefermöglichkeiten nach

Lieferungen aus der DDR

" durch die Polnische Volksrepublik nach Zeichnungen der DDR  
" durch die Polnische Volksrepublik nach Hauptdaten, die vom FKB angegeben werden.

卷之三

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415

Zur letzte liefern die polnische Seite vor Anfertigung der Ausführungszeichnungen die entsprechenden Unterlagen, die für die Einzelheiten des elektrischen Teiles aus dem Anhang hervorgerufen.

Die Lösungen des Vorantrufes wurden ausführlich besprochen und polnischerseits entsprechend den obengenannten Vereinbarungen anerkannt. Damit sind die Unterlagen für die Auffertigung des technischen Projektes geschaffen worden. Das gilt sowohl für den technologischen als auch für den baulichen Teil.

Das PKE über gibt eine Aufstellung der Materialien, die für die Elektroschlot-Entstaubung benötigt werden.

### Nachtrag für das technische Projekt:

Für die Rohkehlenfeuerung der Trommeltrockner werden schlanke  
Muldenroste modernster Bauart vorgesehen.  
Das PKB sieht vor, zwischen Brikett presse und Antriebsmotor ein  
stufenloses Getriebe einzubauen.

Frank  
Frank  
Frank

Brass  
P. K. L. M.  
J. P. L.

Anhangzum Protokoll Brikettfabrik Konin**1. Motoren**

Sämtliche Motoren sollen in Polen hergestellt werden. Hierzu wird PKB in den Aufstellungen die effekt. Leistungen für die I. und II. Stufe angeben damit entsprechend der polnischen Typenreihe die in Frage kommenden Motoren festgelegt werden können.

Die polnische Delegation sendet dann die verbindlichen Motor-Maßzeichnungen an PKB Berlin in dreifacher Ausfertigung ein. Die Maßzeichnungen müssen insbesondere enthalten:

Höhe von Unterkante Fuß bis Mitte Welle

Maß von Mitte Motor bis Außenkante Wellenstumpf

Durchmesser des Wellenstumpfes mit Toleranzangabe

Länge des Wellenstumpfes

Abmessungen des Keiles im Wellenstumpf

Abmessungen des Motorfußes bei Ausführung Form B 3

mit Angabe der Lage und Durchmesser der Befestigungslöcher

Abmessungen des Motorflansches bei Ausführung in Form B 5

mit Angabe der Lage und Durchmesser der Befestigungslöcher

und Abstand des Flansches von Mitte Motor.

In den PKB-Tabellen ist die Bauform B 3 bzw. in einigen Fällen B 5 angegeben.

Es wurde erklärt, daß die Bauform B 3 eine Lagerschildtype mit freiem Wellenende und Fuß ist, während die Bauform B 5 eine Lagerschildtype mit Befestigungsflansch ist.

In allen Fällen wurde die Schutzart P 33, d.h. vollkommen geschlossen, mit Rippenkühlung im Vorschlag gebracht.

Für die Hammermühlen und Röhrentrockner sind Schleifringläufer mit Anlasser vorgesehen.

Die Röhrentrockner, welche hier nur für die Nachtrocknung in Betracht kommen, werden erst in der zweiten Baustufe benötigt, die polnische Delegation wird deshalb noch untersuchen, ob hierfür aus der Tschechoslowakei Drehstrom-Kollektor-Motoren beschafft werden können, mit Rücksicht auf die bessere Regulierfähigkeit. Andernfalls werden Schleifringläufer mit Regulieranlasser für die Nachtrockner vorgesehen.



PKB wird der polnischen Delegation Maßskizzen in dreifacher Ausfertigung für sämtliche in Betracht kommenden DDR-Motortypen zur Information mitgeben.

2. Über die Schalteinrichtung der Motoren der von Witkowitz zu liefernden Ringwalzen-Pressen konnten noch keine Angaben gemacht werden. Polnische Vertreter werden in den nächsten Wochen nach der Tschechoslowakei reisen und die Angelegenheit klären.

Vorgeschlagen wird, daß der Lieferant der Pressenmotoren auch die kompl. Schalteinrichtung dazu liefert. Erbeten wurde ein Satz Unterlagen für die Schalteinrichtung der Pressenmotoren.

3. Die polnischen Vertreter beabsichtigen, die Hochspannungsschaltanlage in Polen zu beschaffen. Da in Polen Ölarme Leistungsschalter (Expansionsschalter) nach Angabe der polnischen Vertreter noch nicht hergestellt werden, beabsichtigen vorgenannte, die Hochspannungsschaltanlage mit Ölschaltern auszurüsten. Die vom PKB vorgesehenen Expansionsschalter haben eine Kurzschaltleistung von 200 MVA. Für die von Polen beizustellenden Ölschalter ist die Kurzschluß-Abschaltleistung, bezogen auf die Betriebsspannung, anzugeben. Falls die Kurzschluß-Abschaltleistung der Ölschalter geringer als 200 MVA ist, müßte die Hochspannungsschaltanlage mit vorgesetzten Drosselpulsen ausgerüstet werden. Eine Schaltanlage mit Ölschaltern erfordert in den Schaltzellen die Vorsehung von Öl-Fang-Gruben. Dieselbe weicht von der Bauart einer Schaltanlage mit Expansionsschaltern wesentlich ab. Polen muß deshalb eine verbindliche Maßzeichnung der Hochspannungsschaltanlage einschl. Gerüst sowie ein Schaltschema an das PKB einsenden, damit hiernach die Hochspannungsschalträume umgearbeitet werden können. Damit die Brikettfabrik in allen Teilen nach modernsten Gesichtspunkten erstellt werden kann, wird empfohlen, von der Verwendung der Ölschalter in Hochspannungsschaltanlagen abzusehen und stattdessen die Hochspannungsschaltanlagen mit Expansionsschaltern in der DDR anzufertigen. Diese Arbeiten erübrigen sich, wenn Ölarme Schalter aus der DDR bezogen werden.

4. Nach Ansicht der polnischen Vertreter ist eine Beschaffung der gußgekapselten Niederspannungsverteilungen in Polen noch nicht gut möglich.

Die gußgekapselten Niederspannungsverteilungen für Kraft und Licht sollen deshalb von der DDR geliefert werden.

Vorgeschlagen wurde als Lieferant Elektro-Apparat-Werk Treptow mit genormten Gußkästen, dh. möglichst gleichen Flanschabmessungen, so daß auch später beim Bau der Anlage noch leicht eine Versetzung einzelner Abzweigfelder von einer Verteilung zur anderen möglich ist, falls sich dies als zweckmäßig erweisen sollte.

5. Anspeisung der Brikettfabrik

Mit der vorgeschlagenen Anordnung, drei 6 KV-Abzweigfelder im Kraftwerk zur Schaltstation in der Brikettfabrik und Auslegung derselben, daß zwei davon für die Energiezufuhr zur Brikettfabrik ausreichen und der dritte Abzweig als Reserve dient, waren die polnischen Vertreter einverstanden.

Die drei Abzweigfelder im Kraftwerk sind im Vorentwurf im Kostenüberschlag mit aufgenommen.

6. Nach Ansicht der polnischen Vertreter wird im Kraftwerk keine 15 KV-Sammelschiene errichtet, sondern nur eine 30 und 6 KV-Schiene. Der Tagebau muß deshalb mit 30 KV angespeist werden.

7. Die Anschlußleistung für die Brikettfabrik beträgt etwa 7100 kW. Bei der späteren Besprechung des Kraftwerkes, nach Hinzuziehung der Spezialisten vom Energiebau werden die Anschlußleistungen für die Brikettfabrik, den Tagebau und die Schwelerei besonders besprochen.

8. Wasserbeschaffung

1. Betriebswasser

Gewünscht wird ein Schema für die Beschaffung des Betriebswassers für das Kraftwerk und die Brikettfabrik mit Angabe der zur Verfügung stehenden Wassermengen in  $m^3/h$ .

Es ist zu klären, ob das gesamte Betriebswasser aus dem Goslaritzer See oder anderen Gewässern entnommen werden kann und wohin es nach Gebrauch wieder eingeleitet werden kann.

Für das Kraftwerk ist die Situation insofern geklärt, als rd. 33 000  $m^3/h$  Turbinenkühlwasser aus dem Goslaritzer See entnommen und wieder eingeleitet werden.

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R0135000

Der Bedarf an Verbrauchswasser der übrigen Werksteile ist wie folgt veranschlagt:

Wasserbedarf der Schwelerei	1000 m <sup>3</sup> /h
" " Fabrik Z	1100 "
Verdunstungs- und Versickerungsverluste	200 "
Trinkwasserbedarf des Kombinates nebst Siedlungen	<u>300 "</u>
	<u>2600 m<sup>3</sup>/h</u>

Von diesen sind 2400 m<sup>3</sup>/h abzuleiten, außerdem sind 600 m<sup>3</sup>/h Grubenwasser abzuführen.

B. Trinkwasser

Ist Anschluß an Versorgungsnetz möglich oder steht Grundwasser zur Verfügung oder ist eine Anlage zur Reinigung von Flußwasser zu erstellen?

9. Abwasser

Hierunter fallen:

- Schmutzwasser aus Aborten, Bädern, Waschanlagen, Küchen usw. einschl. der Siedlungsbewohner, im folgenden "Fäkalwasser" genannt. Geschätzte Menge 100 m<sup>3</sup>/h.
- Phenolhaltige Abwasser der Schwelerei  
Geschätzte Menge bei Verdünnung der Abwasser durch Kühlwasser des Kraftwerkes bzw. Grubenwasser ca. 300 + 1000 = 1300 m<sup>3</sup>/h, zuzüglich Oberflächen- und Regenwasser.
- Grubenwasser, schätzungsweise 600 m<sup>3</sup>/h
- Abwasser der Fabrik "Z", die mit Schwefelwasserstoff verunreinigt sind. Geschätzte Menge 360 m<sup>3</sup>/h.

Für die Ableitung sämtlicher Abwasser sind nach den Projektierungrichtlinien die Gräben 1 und 2, die zum Warthe-Goplo-Kanal führen, vorgesehen.

Hierzu werden noch folgende Angaben benötigt:

- Verlauf, Profil, Gefälle der Gräben? (Es ist lediglich ein Höhenunterschied von 20 m zwischen dem flachen Gebiet und dem Wasserspiegel des Kanals und der Seen angegeben).
- Wasserführung und Strömungsgeschwindigkeit im Warthe-Goplo-Kanal? (Zur Beurteilung des zulässigen Endphenolgehaltes der Abwasser). Verschmutzungsgrad des Verfluters an der Zuflusquelle der Abwasser?

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396

397

398

399

400

401

402

403

404

405

406

407

408

409

410

411

412

413

414

415

416

417

418

419

420

421

422

423

424

425

426

427

428

429

430

431

432

433

434

435

436

437

438

439

440

441

442

443

444

445

446

447

448

449

450

451

452

453

454

455

456

457

458

459

460

461

462

463

464

465

466

467

468

469

470

471

472

473

474

475

476

477

478

479

480

481

482

483

484

485

486

487

488

489

490

491

492

493

494

495

496

497

498

499

500

501

502

503

504

505

506

507

508

509

510

511

512

513

514

515

516

517

518

519

520

521

522

523

524

525

526

527

528

529

530

531

532

533

534

535

536

537

538

539

540

541

542

543

544

545

546

547

548

549

550

551

552

553

554

555

556

557

558

559

560

561

562

563

564

565

566

567

568

569

570

571

572

573

574

575

576

577

578

579

580

581

582

583

584

585

586

587

588

589

590

591

592

593

594

595

596

597

598

599

600

601

602

603

604

605

606

607

608

609

610

611

612

613

614

615

616

617

618

619

620

621

622

623

624

625

626

627

628

629

630

631

632

633

634

635

636

637

638

639

640

641

642

643

644

645

646

647

648

649

650

651

652

653

654

655

656

657

658

659

660

661

662

663

664

665

666

667

668

669

670

671

672

673

674

675

676

677

678

679

680

681

682

683

684

685

686

687

688

689

690

691

692

693

694

695

696

697

698

699

700

701

702

703

704

705

706

707

708

709

710

711

712

713

714

715

716

717

718

719

720

721

722

723

724

725

726

727

728

729

730

731

732

733

734

735

736

737

738

739

740

741

742

743

744

745

746

747

748

749

750

751

752

753

754

755

756

757

758

759

760

761

762

763

764

765

766

767

768

769

770

771

772

773

774

775

776

777

778

779

780

781

782

783

784

785

786

787

788

789

790

791

792

793

794

795

796

797

798

799

800

801

802

803

804

805

806

807

808

809

810

811

812

813

814

815

816

817

818

819

820

821

822

823

824

825

826

827

828

829

830

831

832

833

834

835

836

837

838

839

840

841

842

843

844

845

846

847

848

849

850

851

852

853

854

855

856

857

858

859

860

861

862

863

864

865

866

867

868

869

870

871

872

873

874

875

876

877

878

879

880

881

882

883

884

885

886

887

888

889

890

891

892

893

894

895

896

897

898

899

900

901

902

903

904

905

906

907

908

909

910

911

912

913

914

915

916

917

918

919

920

921

922

923

924

925

926

927

928

929

930

931

932

933

934

935

936

937

938

939

940

941

942

943

944

945

946

947

948

949

950

951

952

953

954

955

956

957

958

959

960

961

962

963

964

965

966

967

968

969

970

971

972

973

974

975

976

977

978

979

980

981

982

983

984

985

986

987

988

989

990

991

992

993

994

995

996

997

998

999

1000

1001

1002

1003

1004

1005

1006

1007

1008

1009

1010

1011

1012

1013

1014

1015

1016

1017

1018

1019

1020

1021

1022

1023

1024

1025

1026

1027

1028

1029

1030

1031

1032

1033

1034

1035

1036

1037

1038

1039

1040

1041

1042

1043

1044

1045

1046

1047

1048

1049

1050

1051

1052

1053

1054

1055

1056

1057

1058

1059

1060

1061

1062

1063

1064

1065

1066

1067

1068

1069

1070

1071

1072

1073

1074

1075

1076

1077

1078

1079

1080

1081

1082

1083

1084

1085

1086

1087

1088

1089

1090

1091

1092

1093

1094

1095

1096

1097

1098

1099

1100

1101

1102

1103

1104

1105

1106

1107

1108

1109

1110

1111

1112

1113

1114

1115

1116

1117

1118

1119

1120

1121

1122

1123

1124

1125

1126

1127

1128

1129

1130

1131

1132

1133

1134

1135

1136

1137

1138

1139

1140

1141

1142

1143

1144

1145

1146

1147

1148

1149

1150

1151

1152

1153

1154

1155

1156

1157

1158

1159

1160

1161

1162

1163

1164

1165

1166

1167

1168

1169

1170

1171

1172

1173

1174

1175

1176

1177

1178

1179

1180

1181

1182

1183

1184

1185

1186

1187

1188

1189

1190

1191

1192

1193

1194

1195

1196

1197

1198

1199

1200

1201

1202

1203

1204

1205

1206

1207

1208

1209

1210

1211

1212

1213

1214

1215

1216

1217

1218

1219

1220

1221

1222

1223

1224

1225

1226

1227

1228

1229

1230

1231

1232

1233

1234

1235

1236

1237

1238

1239

1240

1241

1242

1243

1244

1245

1246

1247

1248

1249

1250

1251

1252

1253

1254

1255

1256

1257

1258

1259

1260

1261

1262

1263

1264

1265

1266

1267

1268

1269

1270

1271

1272

1273

1274

1275

1276

1277

1278

1279

1280

1281

1282

1283

1284

1285

1286

1287

1288

1289

1290

1291

1292

1293

1294

1295

1296

1297

1298

1299

1300

1301

1302

1303

1304

1305

1306

1307

1308

1309

1310

1311

1312

1313

1314

1315

1316

1317

1318

1319

1320

1321

1322

1323

1324

1325

1326

1327

1328

1329

1330

1331

1332

1333

1334

1335

1336

1337

1338

1339

1340

1341

1342

1343

1344

1345

1346

1347

1348

1349

1350

1351

1352

1353

1354

1355

1356

1357

1358

1359

1360

1361

1362

1363

1364

1365

1366

1367

1368

1369

1370

1371

1372

1373

1374

1375

1376

1377

13

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500

6

Freie Kohlensäure  
 $\text{KMnO}_4$ -Verbrauch  
Fe  
 $\text{Fe}_2\text{O}_3$   
Cl  
 $\text{SO}_3$   
Sauerstoffbedarf  
 $\text{NaCl}$   
 $\text{SiO}_2$   
 $\text{CaO}$   
 $\text{MgO}$   
Gesamthärte  
Kalkhärte  
Magnesiahärte  
Karbonathärte  
Nichtkarbonathärte



3115629 L1109  
3115629 L1144

PKB Auftrag-Nr.  
F.R. Auftrag-Nr.

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Anlage 4

P K B  
Leitung 1

Berlin-Weißensee, den 15.8.1952  
Zo/Gr

Protokoll

über die am 15.8.1952 mit den polnischen Vertretern  
geföhrte Besprechung in Fragen  
Generalplanung Gesamtkombinat Konin

Teilnehmer: Dipl.-Ing. Zmuda  
                  Ing. Resenbejn  
Zosel          PKB  
Führmann      "  
Löser          "  
Fleischer      "  
Schacht       "  
Dr. Reschke Energiebau  
Marschewski   "  
Kranert       "  
Kahlstorff   Industrie-Entwurf

Das PkB fertigt für den Generalplan einen Vorentwurf an.  
Dieser umfaßt:

1. die Zuordnung der einzelnen Fabrikanlagen zueinander;
2. die Zufahrts- und Anschlußgleisanlagen
  - a) innerhalb der Fabrikanlagen,
  - b) Anschluß an den Tagebau;
3. Höhenlage der 3 Fabrikanlagen;  
alle Anlagen - außer Kraftwerksanlagen -, welche auf  
Quote + 87 liegen, werden auf Quote + 90 NN erstellt;
4. das gesamte Werksstraßennetz einschl. der Anschlußstraßen  
an das öffentliche Netz (Straße Konin - Goslavice);
5. Wasserversorgung, Abwasserableitung, Abwasserklärung sowie  
Bearbeitung des gesamten Wasserhaushaltes des Betriebes;
6. Kanäle für Kabel, Telefon, Trinkwasser, Dampf und Preßluft;
7. Aschebeseitigung für alle 3 Betriebsteile.
8. Bei der Vorprojektierung ist zu berücksichtigen, daß Brikett-  
fabrik und Schweißerei zu einem Ministerium gehören und das  
Kraftwerk einem anderen Ministerium untersteht. Dadurch wird es  
erforderlich, daß das Verwaltungsgebäude, die Kauen und die  
Sozialgebäude für beide Ministerien getrennt im Lageplan fest-  
zulegen sind. Die Projektierung der sozialen und administrati-  
ven Gebäude wird vom Auftraggeber selbst durchgeführt.  
Die Zentralwerkstatt wird Großreparaturen für das Kraftwerk  
ausführen, sie ist für den Reparaturanfall von Brikettfabrik,  
Schweißerei und Tagebau auszulegen. Für das Kraftwerk werden  
besondere Betriebswerkstätten eingerichtet.
9. Die Eingäumung für das Kombinat wird insgesamt bearbeitet.  
Eine Trennung zwischen Kraftwerk einerseits und den übrigen  
Anlagen andererseits entfällt. Die Ausführung des Zaunes ist  
in Stahlbetonsäulen und Stahlbetonplanken vorgesehen. Es ist  
ein getrennter Eingang für das Kraftwerk zu berücksichtigen.
10. Gesamtgleisanlagen. In Abzweigung von der Strecke Konin -  
Goslavice wird eine Werksgleisanlage errichtet mit Normalspur-  
anschluß für Brikettfabrik, Zentralwerkstatt, Magazin und  
Kraftwerk. In der Nähe der Werksanlage wird an der Staatsbahn-  
strecke eine Haltestelle mit Gebäude erstellt.

11. Für die Schmalspurbahn (900 mm) wird vom Baufeld I zur Werksanlage lediglich ein Vorschlag über die Trassenführung ausgearbeitet, da die dem Projektanten zur Verfügung stehenden Unterlagen noch nicht die Planung der Siedlungsbauten in diesem Raum enthalten. Ferner fehlen für eine vollkommene Projektierung ausreichende Situationsunterlagen.

Dieser Vorschlag schließt eine Verlängerung der Bahntrasse zum späteren Anschluß an das Patnowfeld ein.

Von der 900 mm-spurigen Bahn werden Abzweige zum Anschluß des Magazins und der Zentralwerkstatt vorgesehen. Dabei ist zu berücksichtigen, daß der Holzplatz von beiden Spuren erreicht werden kann.

12. Die abgehenden Freileitungen vom Kraftwerk werden bis zum Verlassen des Werksgeländes in den Bebauungsplan mit aufgenommen. Es handelt sich dabei um folgende Abzweigungen:

- a) 30 kW-Leitung nach Marantow
- b) 30 kW-Leitung in Richtung Patnow nördlich
- c) sämtliche 110 kW-Freileitungen werden nördlich vom Kraftwerk weitergeführt.

13. Die Außenbeleuchtung sowie die Beleuchtung der Bahnanlagen, einschl. Beleuchtung der Werksumzäunung werden mit aufgenommen.

Die dem PKB vorliegenden Bodenuntersuchungen genügen nicht, um für die Werksanlagen den Baugrund zu beurteilen, der für die schweren Lasten erforderlich ist. Das dem Projektanten vorgelegte Bohrnetz muß in nordwestlicher Richtung erweitert werden.

Es wird ein Lageplan dem Auftraggeber übergeben, in dem die noch zu stößenden Bohrungen für Bodenuntersuchungen vom Projektanten eingetragen sind. Es ist vorgesehen, ein Bohrnetz 100 m im Quadrat zu stößen; bei besonders ungünstigen Verhältnissen ist der Bohrlochabstand zu verdichten. Sämtliche Bohrungen müssen mindestens bis auf + 70 NW niedergebracht werden.

Für das Baugelände überreicht der Auftraggeber dem PKB eine Situationskarte im Maßstab 1 : 2000, in der alle Schichtlinien im Abstand von 1 m eingetragen sind.

Ferner stellt der Auftraggeber die Grundwasseranalyse zur Verfügung.



Der bauliche Teil des Vorprojektes kann erst nach Eingang der obengenannten Unterlagen fertiggestellt werden.

Eine überschlagliche Liste der benötigten Stahlmengen für die Gebäude der Brikettfabrik wird dem Auftraggeber vom Auftragnehmer vorab übergeben.

Allgemein: Von allen Teilen des Projektes werden vom Auftragnehmer zu den Kostenanschlägen lediglich Blankette - ohne Preis- und Kostenangaben - geliefert.

Es wird für erforderlich gehalten, in regelmäßigen Abständen von etwa 6 Wochen zu gemeinsamen Besprechungen zusammenzukommen.

PKB und PKM sorgen dafür, daß die Architektur von Brikettfabrik, Schwelerei und Kraftwerk eine einheitliche sein wird.

Walter  
Krause  
Krause,  
Dobrowsky  
Renckke

Heinz  
Jäne  
Jäne  
Krause  
Heinz  
Jäne

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R0135

P K B  
Abt. III

Berlin-Weißensee, den 15.8.1952  
Dr. Ha/Gr./Res.

Anlage 3

Protokoll

über die am 14.8.1952 mit den polnischen Vertretern  
geführte Besprechung in Fragen der Schwelerei Kenia

Teilnehmer:

Dipl.-Ing. Zmuda  
" " Rosinski  
" " Rozenbain  
" " Lewandowski  
" " Alpert

Dr. Radenacher - HV Kehle  
Ing. Walther - PKM  
Dr. Haase - PKB  
Dipl.-Ing. Schacht PKB

PSV-001 001 001 001

PKB-Auftrag Nr.

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

In der Schwellanlage werden Brunkohlebriketts verarbeitet, die in Ringwalzenpressen aus Korn 0 - 1 mm hergestellt werden. Der Pressendruck wird so eingestellt, daß die Briketts die notwendige Standfestigkeit für den Schwellprozeß erhalten. Auf Stückpreis wird kein Wert gelegt, weil der Koks in einer Mühlenfeuerung verbrannt wird.

Zur Gewährung eines guten Spülgas-Durchgangs im Ofen ist ein sahender Brikett-Transport bis in die Trocknerbunker zu projektieren. Da die Briketts beim Trocknen evtl. zum Zerfall neigen, ist eine vergrößerte Trockenzone mit großer Spülgasmenge und kleinem Temperaturgefalle vorzusehen.

Für den Durchsatz von 2000 tato Briketts werden 7 + 1 = 8 Schweler aufgestellt mit einem Durchsatz von 285 tato/Ofen.

Die Analysenwerte für die Einsatzkohle sind im Freiburger Protokoll festgehalten, welches im PKB vorliegt.

In der Schwellanlage ist ein Anfahrgenerator vorzusehen, der mit Koks oder Briketts beschickt wird.

Der anfallende Koks soll auf kürzestem Wege in die Bunker des Kraftwerkes transportiert werden; er ist soweit naß zu löschen, daß er sich während des Transportes zum Kraftwerk nicht entzündet. Eine Koksverladung bzw. Kokshalde ist nicht erforderlich.

Die Anlage ist platzmäßig so zu projektieren, daß eine 50%ige Erweiterung möglich ist.

Eine Entschwefelung des Trocknerbrenngases und Überströmungsgases wird nicht für erforderlich gehalten, da eine wirtschaftliche Schwefelausbeute wegen des geringen Schwefelgehaltes der Kohle nicht gewährleistet ist.

Die Kondensation und Abscheidung der flüssigen Schwellprodukte erfolgt im Verdampfer, der EGR und den Querrohrkühlern. Die Querrohrkühler erhalten eine Kühlfläche von 800 m<sup>2</sup> und reichen dann für einen Durchsatz bis rd. 320 tato/Ofen aus. Das Gasbenzin wird in einer Ölwasche in der üblichen Art gewonnen. Als Waschmittel wird Mittelöl verwendet, welches vor der Waschölkolonne destilliert. Der Kopfprodukt in die Waschölkolonne übergeht. Als Mittelölfraction wird verbrauchtes Waschöl abgegeben.

Der Diskteer wird zunächst geschleudert und mit dem EGR-Teer gemischt.

Es wird mit einer mittleren Gesamtteerausbeute (einschl. Schwell-

benzin) von 91 % im Vergleich zur Fischeranalyse gerechnet.

Über die Verarbeitung des Schwelteers zu verkaufsfähigen Produkten herrschte dahingehend Übereinstimmung, daß der Weg über die Hydrierung der beste ist. Da dieser Weg erst nach einigen Jahren beschritten werden kann, soll zunächst eine kurze Studie über eine destillative Teerverarbeitungsanlage ausgearbeitet werden. Es wird Wert gelegt auf die Gewinnung von Hartparaffin, Dieselöl und Benzin. Heisöl soll nach Möglichkeit nur wenig anfallen, da hierfür keine Verwendung vorliegt.

Die Studie soll eine kurze Beschreibung des Verfahrensganges mit Erläuterung der verwendeten Hauptapparate enthalten, wobei insbesondere auf die Notwendigkeit von Sonderstählen eingegangen werden soll, falls diese erforderlich sind.

Die Anlagekosten und der Materialbedarf sind zu schätzen. Auf Grund dieser Studie wird dann entschieden, ob eine Teerverarbeitungsanlage projektiert werden soll. Als Grundlage wird Braunkohleschwelteer angenommen mit einem Siedebeginn bei 220°C, rd. 12 % Paraffin und ca. 10 % Asphaltgehalt.

Das in der Anlage anfallende Schwelwasser, rd. 10 - 12 % vom Brikettdurchsatz, wird in einer Phenosolvananlage entphenolisiert. Die Festphenole und Fettsäuren sind in Turmtröpfkörpern biologisch zu vernichten.

Da das Schwelwasser H<sub>2</sub>S und NH<sub>3</sub> enthalten wird, muß vor der Phenosolvananlage eine Begasungsanlage vorgesehen werden.

Für die anfallenden Rohprodukte wird ein Tanklager mit Kesselwagenabfüllstation projektiert, und zwar für Teer (Dickteer + EGR-Teer), Mittelöl, Benzin und Rohphenol.

Nach Klärung der Teerverarbeitungsanlage wird dieses Tanklager auf Fertigprodukte umgestellt. Lagerkapazität 40 Tage.

Das in der Anlage zur Verwendung kommende Kühlwasser wird im offenen Kreislauf gefahren, da in Werkennähe Seen liegen. Eine Wasseranalyse wird vom FKB gegeben. Das Wasser hat im Sommer eine Temperatur von 18°C.

Für die Anlage wurden folgende Energie-Verbrauchszenahlen genannt:

Wasser: 1500 m<sup>3</sup>/h

Strom: 1500 kW (Drehstrom 500 V)

1 - 4 ati Dampf } ohne Teerverarbeitung und  
im Mittel 10 t/h } ohne Wasseraufbereitung

Gebäude-Heizdampf 5 t/h im Winter zusätzlich

Kondensat-Rückführung zum Kraftwerk:  
normal 20 % vom Dampfverbrauch  
max. 30 % "

Heizungskondensat rd. 80 % vom Dampfverbrauch.

Es wurde festgelegt, daß für die Schwelalage die Wasser-, Dampf- und besonders Stromzufuhr ohne Unterbrechung gesichert sein soll. Das Kraftwerk gibt den Strom mit 6 kV in 2 Kabeln an eine Unterstation, in der er auf 500 V transformiert wird. Von dieser Unterstation führen Ringkabel zu den einzelnen Verteilungen.

Die vorliegenden Projektgrundlagen für die Schwelerei sind so ausreichend, daß PKE in Zusammenarbeit mit EKE ein technisches Projekt ausarbeiten kann. Auf die Ausarbeitung eines Vorprojektes wird vom Auftraggeber verzichtet.

Die im Protokoll erwähnte Studie für die Teerverarbeitungsanlage wird durch PKE kurzfristig ausgearbeitet.

Nachtrag für das technische Projekt:

Die Bekohlung der Schwelöfen wird in der Bauart vorgesehen, wie sie in Deutzen bei den Öfen 4 und 5 durchgeführt ist (mit Absiedlung unmittelbar über den Öfen).

Der Koksaustrag soll durch eine Wasserwanne geschehen.

Das PKE über sendet eine Aufstellung über die Verwendungsgebiete von Heizöl im Rahmen der Studie für die Teerverarbeitungsanlage.

*H. W. W.*

*Rosin*  
*Wenz*  
*Witt*

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R0135000

PLB - Abt. VI

Anlage 5

Berlin-Weißensee, den 15.1.52  
Sto/Kn.

Protokoll

über die am 14.8.1952 mit den polnischen Vertretern geführte Begrüßung in Fragen der Zentralwerkstatt Konin

Teilnehmer:

Dipl.-Ing.	Zmuda
" "	Rcsinski
"	Rozenbejn
	Lewandowski
	Alpert
Führmann	K. K. B.
Stohl	"

STI 5629 L1109

PLB Auftrag-Nr.

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Über die Gestaltung der ZW wurden von Seiten der Delegation keine Einwände erhoben; der vorgelegte Vorentwurf wurde polnisch-rechts angenommen. Es wurde geboten, die Projektierung der gesamten Anlage schnellstens durchzuführen, da diese Werkstatt vor Beginn der Montage der Kombinate in Betrieb genommen werden soll.

Die Ausführung des Projektes soll als erweitertes Vorprojekt in 2 Varianten angefertigt werden, und zwar einmal als Zentralwerkstatt für das Kombinat einschl. Kraftwerk und zweitens für die Zentralwerkstatt des Kombinates ohne Kraftwerk und für eine arbeitsfähige Sonderwerkstatt für Kraftwerk allein. Nach Bestätigung erfolgt die Anfertigung des laufreifen Projektes in einer Variante.

Die Werkzeugmaschinen werden bis auf die Radsatzbank so eingeplant, als würden sie in der DDR beschafft. Die Auslastung der Maschinen soll in 2 Schichten erfolgen. Die 3. Schicht gilt als Reserve und für Katastrophenfälle.

Zur Maschinenbesetzung wurde noch folgendes bemerkt: Da die ZK Konin alle Arbeiten ausführen muß, ist genau darauf zu achten, daß die Werkstatt mit genügend Maschinen ausgerüstet wird.

Von Seiten der polnischen Delegation wurde verlangt, daß im Anschluß an die zechenische Werkstatt eine kleine Brauzaufberei mit 1 kleinen Schachtofen und eine Buntmetall-Gießerei mit 1 elektrischen Ofen noch im Vorentwurf eingeplant wird. Diese kleine Gießerei muß ausgerüstet sein mit allen Nebenbetrieben, die zu einem laufenden Betrieb notwendig sind. Die Verbindung zwischen Gießerei und mechanischer Werkstatt soll mit einem Stichglas 600 mm hergestellt werden.

Die Lage der einzelnen Nebenbetriebe wird nach Rücksprache mit der Bauabteilung des PZB noch genau festgelegt.

Im Bereich der ZW werden die Garagen sowie eine Reparaturwerkstatt für Autos vorgesehen.

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Die Kompressoren-Station soll so ausgelegt werden, daß die pneumatischen Transportanlagen vom Kompressorenhaus mit Preßluft versorgt werden können. Der Betriebsdruck wurde mit 6 atü angegeben.

Von einer Unterkellerung des Magazins soll nach Angaben der polnischen Delegation Abstand genommen werden, da die Grundwasser-Verhältnisse sehr ungünstig sind.

Es wurde vorgeschlagen, in der Nähe des Magazins die notwendigen Öl- und Benzinlager vorzusehen und an die Gleisanlage anzuschließen.

An elektrischer Energie wurden 1500 kW (3 300 000 kW St. je Jahr) Anschlußleistung benötigt. Dampfverbrauch: 8,5 t/Stunde.

Die Ausstattung der ZW mit Einrichtungen, Werkzeugen usw. soll genau durchgeführt werden.

Die Ausführung der Gebäude soll in Eisenbeton und die Dachkonstruktion in Stahl vorgenommen werden; alle Nebengebäude in Eisenbeton oder Ziegelwerk.

Die genaue Maschinenausstattung soll bis 1.9.1952 erstellt werden. Die Fundamentpläne werden 6 Wochen nach Erhalt der Bestätigung des erweiterten Vorentwurfes fertiggestellt.

*Krause*  
*Witt*  
*Braun*  
*Bräuer*

*Span*  
*Spindler*

1. Geologische und industrielle Vorräte des Feldes und Grad seiner Erkundung

25X1A

Das Abbaufeld Süd umfasst eine Abbaufläche von rd. 540 ha und wird begrenzt:

im Norden vom Goslawice-See,  
im Süden im Abstand von etwa 800 m von der Eisenbahnlinie Posen-Warschau,  
im Osten in mehr oder minderen Abstand von der Hauptstrasse Nieslusz-Goslawice,  
im Westen verläuft die Grenze etwa in Höhe der Ortslage Niedzylesie, Wola Laszczowa und Ludwikowo.

Die geologischen Vorräte an Kohle betragen rd. 50,4 Mio t, die industriellen Kohlevorräte wurden mit 45,5, Mio t ermittelt. Darüber lagernde Abraummassen betragen etwa 101 Mio m<sup>3</sup>; einschliesslich der Abbauverluste am Hangende erhöht sich die Summe des Abraums auf rd. 103,5 Mio m<sup>3</sup>.

Das Abbauverhältnis wird etwa 2,3 : 1 betragen.

Die durchschnittliche Abraummöglichkeit beträgt rd. 19 m. Im Minimum wurden Mächtigkeiten von 13 m und im Maximum von 31 m ermittelt. Die durchschnittliche Kohlenmächtigkeit beträgt rd. 9 m. Das Maximum liegt bei etwa 16 m.

Im Abbaufeld sind während und nach der Kriegszeit eine ganze Anzahl Bohrungen zum Teil in unregelmässigen Abständen von 100 bis 150 m gestossen worden, sodass die Lagerstätte als gut abgebohrt zu bezeichnen ist; dies jedoch nur unter der Voraussetzung, wenn für alle Bohrungen fehlerfreie und vollständige Angaben vorliegen, was z.Zt. nicht der Fall ist.

2. Geologische und hydrologische Beschreibung des Vorkommens

Das Flözvorkommen des Abbaufeldes Konin ist jungtertiären miocänen Alters.

Unter einer etwa 40 cm starken lehmigen Oberfläche ist als diluviale Ablagerung eine aus Schmelzwasseränden und Kiesen bzw. zum überwiegenden Teil Geschiebemergel bestehende Schicht, die eine Mächtigkeit bis zu 16 m erreicht.

Der tertiäre Teil des Deckgebirges besteht aus einer Ablagerung von mageren bis fetten Tonen( Posener Flammton ) bis zu einer Mächtigkeit von 10 bis 18 m.

Der Anteil des Geschiebemergels und des Tones beträgt etwa 8-0 % von der Gesamtmaechtigkeit des Deckgebirges.

Die Mächtigkeit des darunter ausgebildeten miocänen Braunkohlenflözes beträgt 3 - 17 m. Die Struktur der Kohle ist mittelfester bis lockerer lignitischer Beschaffenheit, jedoch vielfach besonders an den Rändern verunreinigt. Teilweise treten Linsen mit sandigem bis tonigem Mittel von geringer Mächtigkeit auf.

Das Flöz liegt überall unmittelbar auf den feinkörnigen miocänen Sanden die auf dem älteren Grundgebirge ( tertiär ) abgelagert sind.

Die Ablagerung ist gekennzeichnet durch ihre Tragform. In der Mitte des Troges liegt die Grösste Abraum- und Kohlenmächtigkeit. Nach den Seiten hebt sich das Flöz schnell unter Abnahme der Mächtigkeit heraus und zwar so schnell, dass an den Rändern das Liegende fast durchweg 8 - 10 m höher liegt als das Hangende in der Trogmitte. Die Abraummächtigkeit verringert sich dadurch trotz Ansteigen des Geländes an den Rändern wesentlich.

An den Haupttrog schliessen sich in westlicher Richtung neben den kleinen Ausbuchtungen noch 4 Ausbuchtungen grösserer Ausdehnung an, die im wesentlichen in gleicher Trogform abgelagert sind wie der Haupttrog.

Im übrigen liegt das Flözliegende im Norden in der Trogmitte auf +55 über NN und im Süden auf + 65 über NN. Das Hangende bewegt sich im Norden auf + 65 über NN und im Süden auf + 80 über NN.

Aus vorstehender kurzer Beschreibung der geologischen Verhältnisse lässt sich schliessen, dass zu Beginn des Aufschlusses mit nicht unerheblichen Wassermengen zu rechnen ist, besonders mit artesisch gespannten Wassern wird im Liegenden zu rechnen sein.

Die Frage der Entwässerung wird einen wesentlichen Punkt im Aufschluss einnehmen. Die in den Richtlinien angenommenen Wasserzuflüsse in Höhe von 10 m<sup>3</sup> dürften bei derartigem Gelände und Ablagerungsverhältnissen als zu gering anzusehen sein. Zumindest wird diese Annahme in den ersten Jahren nicht zutreffen.

### 3. Erwartete Tagebauleistungen.

Nach vorliegenden Projektrichtlinien ist die Entwicklung der Rohkohlenförderung wie folgt vorgesehen :

1952	mit	300	000	t	
1953	"	630	000	t	
1954	"	1530	000	t	
1955	"	2124	000	t	
nach	1955	"	2388	000	t

Da frühestens im Laufe des Jahres 1953 die Förderung im Neuaufschluss aufgenommen werden kann, muss die vorgesehene Förderung für die Jahre 1952 und auch 1953 aus dem kleinen bestehenden Tagebau gebracht werden. Bei den umstehenden Förderzahlen und dem genannten Abbauverhältnis von etwa 2,3 : 1 müssten ab 1955 rd. 5,5 Mio m<sup>3</sup> Abraummassen jährlich bewegt werden. Diese Jahresleistungen erfordern eine tägliche Abraumbewegung bei Annahme von 230 Betriebstagen von 24 000 m<sup>3</sup> und eine tägliche Rohkohlenförderung von 7000 t bei 345 Betriebstagen.

### 4. Erschliessung und Aufschlussverfahren.

Soweit dies mit den vorliegenden Unterlagen möglich ist, wurden projektstudien durchgeführt, deren Ergebnisse in den zwei Entwürfen dargelegt sind. Generell gelten für beide Entwürfe folgende Grundsätze :

- Die Ausdehnung des Grubenfeldes mit seiner sehr schmalen, aber lang gestreckten Flözlagegrung stellt ein neues Problem im Bergbau dar, wie es ähnlich bisher noch nicht in der Praxis aufgetreten ist.
- Auf Grund der ungünstigen geologischen Ablagerung kommt ein Brückenbetrieb nicht in Betracht.
- Aus dem gleichen Grund ist ein Einsatz von Kabelbaggern nicht zu empfehlen.
- Die Abräumung des Abraumes und die Gewinnung der Kohle im Zugbetrieb, 900 mm Spurweite, ist möglich, wobei man die ständigen Gleisbauarbeiten, die durch die laufenden Verlängerungen und Verkürzungen der Abraum und Kohlenstrossen eintreten, in Kauf nehmen muss.
- Durch bereits genannte Verhältnisse sind höhere finanzielle Aufwendungen erforderlich als in einem normalen Tagebauzugbetrieb.

#### Entwurf I

##### a) Wahl der Aufschlussfigur und Lage

In diesem Entwurf ist der Aufschluss im Norden des Abbaufeldes vorgesehen. Die Lage des Aufschlusses in diesem Teil wird im einzelnen wie folgt begründet :

- Die etwa 5000m breite Niederung ( Schmelzwasserrinne ) kann zur Entwicklung des Aufschlusses genutzt werden. Dadurch verringert sich wesentlich die Massenbewegung im Aufschluss.

2. Ausnutzung der Niederung für Abraum und Kohlenausfahrten ; geringe Einschnittsmassen.
3. Ausnutzung der Niederung an der östlichen Seite der Strasse Konin-Goslawice zur Unterbringung der Abraummassen der Aufschlussfigur; verhältnismässig kurze und horizontale Transportwege.
4. Günstige geologische Ablagerung im Abraum. Entwicklung des Aufschlusses im Kies und Sandplanum.
5. Unterbringung der Abraummassen aus Baufeld I am Westrand des Goslawice Sees. Kurze Entfernung zur Kippe.
6. Gute Weiterentwicklung der Baufelder II.III und IV. Da zweckmässig das Planum des Abraumes vom Norden nach Süden ansteigt, wird durch die Entwicklung der Baufelder vom Norden nach Süden erreicht, dass die Vollzüge nach den Kippen Talfahrt fahren.
7. Auch vom Standpunkt der Hydrologie ist die Lage des Aufschlusses an dieser Stelle richtig. Es kann nach verhältnismässig kurzer Bauzeit die tiefste Stelle des Liegenden freigeschnitten werden, wodurch eine bessere Entwässerung des Kohlenflözes entwickelt wird. Die evtl. Bedenken, dass der im Norden in etw 300 - 400 m Entfernung der Aufschlussfelder zu liegende Goslawice-See Wasserdurchbrüche im Tagebau verursachen könnte, wird für nicht möglich gehalten, da sehr wahrscheinlich der See sehr flach ist und die darunter stehende starke Tonbank ausreichenden Widerstand gegen Wasserdurchbrüche bietet.

### b) Aufschluss

Nach Herstellung des Aufschlussgrabens durch den Schaufelradbagger kann das Abraumgerät Ds 1000 mit der Ausbaggerung des Kohlebahneinschnittes und der Aufschlussfigur beginnen.

Die Arbeitsebene liegt auf + 85 m über NN und steigt in Aufschwnekrichtung an. Bei dieser Höhenlage verläuft die Arbeitsebene im Aufschluss in Sand und Kiessschichten, was bei der Durchführung sehr wesentlich ist.

Nach rd. einem Jahr Baggerzeit im Abraumbetrieb kann die Kohlenförderung zunächst mit dem Schaufelradbagger im Hochschnitt und später mit einem Raupenschwenkbagger im Tiefschnitt aufgenommen werden. Als Voraussetzung hierfür ist eine einwandfreie Vorentwässerung des Deckgebirges Grundbedingung.

Die Unterbringung der anfallenden Aufschlussmassen erfolgt auf der in östlicher Seite der Stasse Konin-Goslawice anzulegenden Aussenkippe. Die Entfernung vom Abraum bis zum Kippenschwerpunkt wird etwa 2 km betragen.

Sobald der schwenkende Flügel der Abraumstrasse die Ost-West Grenze des Feldes erreicht hat, wird der Drehpunkt nach dem Norden verlegt. Der Abtransport der Abraummassen aus dem gesamten Baufeld erfolgt sodann über eine zu diesem Zweck anzulegende Ausfahrt 1 : 90 nach der Pflug bzw. Spülkippe längs des Südrandes des Goslawice-Sees. Der Abbau der Kohle läuft parallel zur Abraumstrosse und der Abtransport erfolgt über die in der Niederung anzulegende Ausfahrt 1:40 nach den Verbrauchern.

Das Kohleförderplanum steigt wie auch das Abraumplanum von Norden nach Süden über alle Baufelder an. Wir wissen aus vorstehender geänderter Betrachtung der Flözablagerung, dass das Flöz bei Abnahme der Mächtigkeit nach den Rändern zu gewaltig ansteigt. Um auch dieser Kohle gewinnen zu können, ist ein Ansteigen des Förderplanums nach den Rändern zu erforderlich. Vereinzelt ist die Anlegung eines Quergefälles von 1:20 unerlässlich, obwohl in der Mitte der Traggachst das Planum unmittelbar unter dem Hangenden liegt.

Im Norden verläuft das Förderplanum auf der Höhe + 65 über NN, im Süden auf + 75 über NN( Lageplan 1 : 10 000 )

Während der Abräumung des Baufeldes I mit Abtransport der Abraummassen über den provisorischen Drehpunkt, wird über die Kohlenausfahrt die Brücke für die Zufahrt nach der Absetzerinnenkippe gebaut. Nach restloser Abräumung des Baufeldes I kann der Innenkippenbetrieb mit direkter Zufahrt aufgenommen werden.

Nach Abräumung des Baufeldes II wird der Bau eines Tunnels über die Kohlenbahn und die Verlegung der Innenkippe nach Süden erforderlich. Von dieser Stellung aus können die gesamten Abraummassen der Baufelder III und IV ohne weiter Umbauten auf der Innenkippe in Hoch und Tiefschüttung abgenommen werden.

### c) Entwässerung.

Vor Aufnahme der eigentlichen Baggerung im Aufschluss ist eine einwandfrei Entwässerung des Deckgebirges und der Kohle erforderlich. Zu diesem Zweck ist die Täufe eines Schachtes ausserhalb des Baufeldes I vorgesehen. Von diesem Schacht aus werden einen Anzahl Entwässerungsstrecken längs und quer im Baufeld I auszufahren sein.

Auf das Streckennetz sind von Übertage aus Fallfilter in mehr oder weniger grosser Anzahl zu stossen. Im gegebenen Fall ist die Herstellung von Tiefbrunnen in der Höhe der Ortslage Goslawice-Luwikowo vorgesehen, um die Wasserzuflüsse vom Goslawice See nach dem Tagebau abzuriegeln.

Eine gesamte Beschreibung der Entwässerungsmassnahmen kann z.Zt. noch nicht gemacht werden, da über die hydrologischen Verhältnisse noch keine verbindlichen Unterlagen vorliegen.

## Entwurf II

### a) Wahl der Aufschlussfigur und Lage

In gleicher Weise wie im Entwurf I ist in diesem Vorschlag der Abbau im 4 Baufelder vorgesehen, jedoch unterscheidet sich dieser Entwurf zu dem anderen darin, dass der Abbau im Süden des Baufeldes beginnen soll, d.h. also in entgegengesetzter Richtung.

Die Entwicklung des Aufschlusses im Süden des Baufeldes gestaltete sich ungünstiger, da eine Reihe der unter Entwurf I genannten Punkte in Fortfall kommen. Obwohl der Aufschlussgraben im günstigen Verhältnis zum Gelände liegt ( Mächtigkeit teilweise nur 3 m ) sind wesentlich mehr Massen im Einschnitt zu bewegen.

#### Weitere Nachteile sind:

Das Abraumplanum liegt zu Beginn des Aufschlusses im Baufeld I nicht immer im Sand und Kies.

Die Umerbringung der Aufschlussmassen auf Hochhalde.

In den Baufeldern II - IV bewegen sich die Abraumvollzüge ständig in ansteigender Richtung.

Durchführung der Entwässerung des Deckgebirges und der Kohle ungünstig. Einfallen der Schichten nach Norden.

Als Vorteil ist die rasche Innenkippenentwicklung anzuführen.

### b) Aufschluss

Ein Kettenbagger Ds 1000 und Schaufelradgerät stellen den Grubenaufschluss im Gegenbetrieb her. Die Abraummassen werden auf dem Gelände südlich der Ortslage Miedzylesie in Aussicht genommenen Hochhalde verkippt. Nach einem reichlichen Jahr Baggerzeit im Abraum kann die Kohlenförderung aufgenommen werden.

Abraum und Kohlenstrossen bewegen sich von Süden nach Norden.

Das Abraumplanum liegt im Süden etwa auf + 93 m über NN und fällt im Aufschlussrichtung mit 1 : 400 ein.

In ähnlicher Weise ist die Lage auf dem Förderplanum im Süden + 75 m über NN und fällt in Aufschwenkrichtung, also nach Norden mit 1:500 auf + 65 m über NN ein.

Zur Gestaltung des Quergefälles auf dem Kohleförderplanum gilt das gleiche was unter Entwurf I gesagt wurde.

Sobald die Abraumstrossen die Stellung des inzwischen trocken gelegten Nieslusz-Sees und Ortslage Nieslusz erreicht haben, kann der Innenkippenbetrieb aufgenommen werden. Der Hoch und Tiefabsetzer As 1200 wird am Südrand des Baufeldes I angesetzt und bewegt sich in entgegengesetztem Sinn der Uhrzeigerrichtung nach Norden des Baufeldes.

Nach Abräumung des Baufeldes I werden die Geräte in die Strossen des Baufeldes II eingefahren und der Drehpunkt kommt an die entgegengesetzte Seite des Feldes, also an die Ostseite zu liegen. In diesem Zusammenhang verändert sich auch die Kippenzufahrt, wozu über die endgültige Kohlenausfahrt 1:40 ein Tunnel zu bauen ist. Durch diese Umstellung verringert sich die Entfernung von Abraumstrosse nach Kippenstrosse auf 1,5 km.

Die Drehpunktverlegung in der Kohle erfolgt noch vor Auskohlung des Baufeldes I, bedingt durch die ungünstige Lage der provisorischen Ausfahrt zum letzten abzubauenden Teil des Baufeldes I. Im Zuge dieser Umstellung werden die gesamten Gleisanlagen im Westen des Baufeldes I frei.

Zum Abbau der Baufelder II - IV ist eine zweimalige Verlegung des Abraum und Kohlendrehpunktes erforderlich. Ferner macht sich der Bau eines weiteren Tunnels zur Überführung der Kohlenbahn für die Innenkippen notwendig.

Die Gesamtentwicklung der Baufelder I-IV ersehen wir aus dem Lageplan 1 : 10 000-Entwurf II.

### c) Entwässerung

Die Aufschliessung des Feldes mit dem Angriffspunkt im Süden erfordert die beschleunigte Trockenlegung des Nieslusz-Sees. Ferner sind in gleicher Weise wie auch in Entwurf I die Entwässerungsmassnahmen durchzuführen.

Täufen von Entwässerungsschächten,

Auffahren von Strecken und

Herstellen von Fallfiltern und Tiefbrunnen.

In diesem Fall wird die Niederbringung des 1. Schachtes im südlichen Teil des Fabrikgeländes in Betracht kommen. Im übrigen kann näheres hierzu noch nicht ausgeführt werden, da Unterlagen über die Grundwasserströmungen fehlen.

### 5. Geräte und Transportfragen

Bei dem vorgesehenen Abbau und der Leistungsführung ist folgender Geräteeinsatz in Aussicht genommen:

Abraum :      1 Ds 1000 1  
                  1 Sch Rs 690 15/8  
                  1 A2s 1200 20  
                                  50

1 RL 1500  
1 Kipperräumer  
2 Gleisrückmaschinen  
2 Planierraupen  
8 E-Loks, 75 t Dienstgewicht, 900 mm Spur  
70 25 m<sup>2</sup> - Abraumwagen, 900 mm Spur

Kohle :      1 Sch Rs 350 12/5  
1 Rs 560 15  
1 RL 1000 ( komb. mit Löffel und Greiferausrüstung  
5 E - Loks, 75 t Dienstgewicht, 900 mm Spur  
22 40 t Kohlenwagen, 900 mm Spur

Zur Montage dieser Geräte sind folgende ~~Plätze~~ <sup>Orte</sup> in Aussicht genommen:

Zu Entwurf I - Montageplatz 400 m nördlich der Aufschlussfigur mit Anschluss nach der Station Maliniec.

Zu Entwurf II Montageplatz südlich der Ortslage Miedzylesie mit Bahnanschluss nach der Station Komia.

## 6. Stromversorgung

Zur Stromversorgung des gesamten Tagebaues muss ein entsprechender Anschluss an ein Kraftwerk hergestellt werden. Die Baggergeräte werden mit 5000 V und 500 V Spannung zu speisen sein. Die Speisung des Fahrleitungsnetzes wird mit 1200 V Gleichstrom erfolgen. Der überschlägliche jährliche Strombedarf wird etwa 15 Mio kWh betragen.

## 7. Technische Bauwerke

Nach vorliegenden Entwürfen kommen folgende Bauwerke in Frage :

zu Entwurf I - 1 Eisenbahn und Strassenunterführung  
 1 Tunnel  
 1 Brücke  
 1 Werkstatt und Magazin  
 1 Mannschaftsgebäude  
 1 Waschkaue  
 Umkleide und Aufenthaltsräume  
 1 Baubüro

zu Entwurf II - 2 Tunnel  
 1 Eisenbahn und Strassenunterführung  
 sonst wie unter Entwurf I

## 8. Wirtschaftliche Gestaltung des Betriebes

Eine überschlägliche unverbindliche Wirtschaftlichkeitsberechnung zur beschriebenen Projektstudie zeigt folgende voraussichtliche Belegschaftsstärke :

<i>Quartal</i>			
<i>Pit</i>	<i>Abrumbetrieb</i>	370 Mann	einschl. Aufsicht
<i>Quartal</i>	<i>Grubenbetrieb</i>	250 Mann	aller Hilfs und
<i>Werkstatt</i>		210 Mann	Nebenarbeiter
	<i>insgesamt etwa</i>	830 Mann	
			einschl. Springer, Kranke und Urlauber

Voraussichtliche Betriebskosten im Normalbetrieb nach derzeitiger Preisbasis:

<i>Cost</i>	<i>Kosten pro m<sup>3</sup> Abraum</i>	75 Pf
<i>Cost</i>	<i>Kosten pro t Kohle</i>	95 Pf
<i>Total self cost</i>	<i>insgesamt Selbstkosten pro t Kohle</i>	268 Pf.

Bei Zugrundelegung derzeitiger deutscher Verhältnisse würde sich der Tagebau bei vollem Leistungsbetrieb also ab und nach 1955 wirtschaftlich gestalten.

Zusammenfassend wird noch darauf hingewiesen, dass vorstehende Aufzeichnung auf Grund vom Besteller überlieferte Unterlagen erarbeitet wurde.